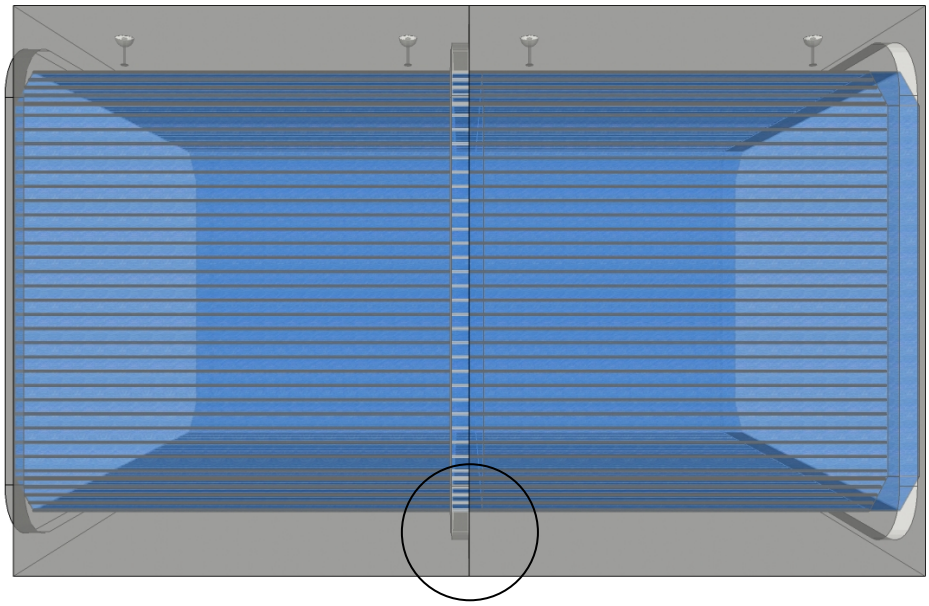
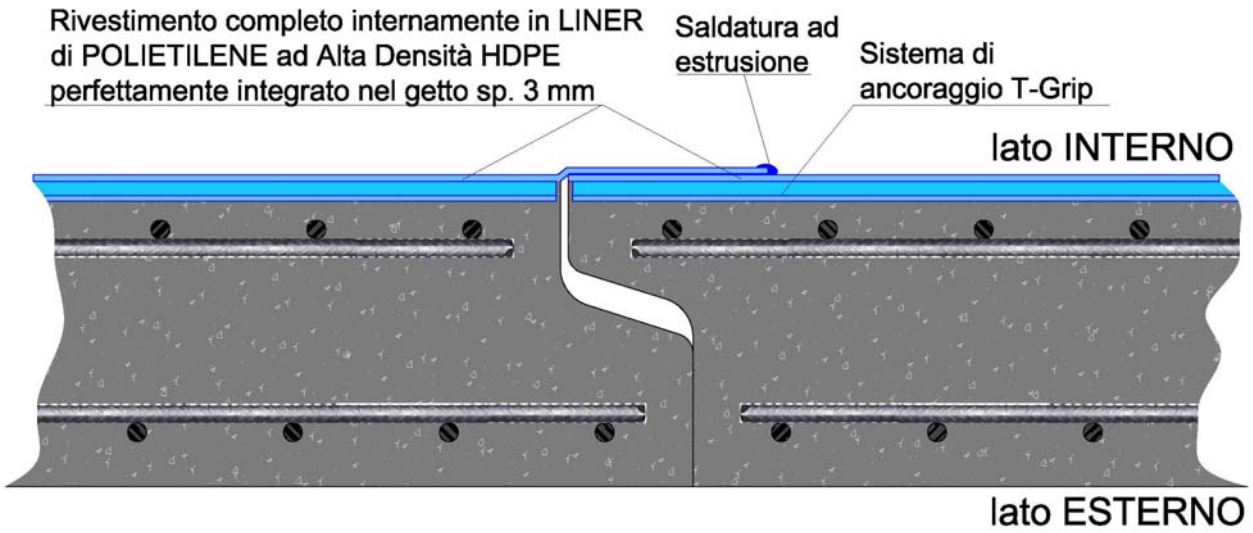


PARTICOLARE SALDATURA GIUNTO



La saldatura dei giunti, realizzata in opera da ns. personale specializzato (munito di regolare patentino rilasciato dall'IIS di Genova), secondo le norme UNI EN 13067 per Classe 7 PE 7.5+3 PE 3.2 e DVS 2212:2008 per classe II-1.1, con tecnica ad estrusione (per apporto di materiale) e non ad aria calda, al fine di garantire **un'assoluta tenuta idraulica** anche in pressione.

A totale garanzia dell'opera tutte le saldature saranno verificate con la tecnica dello scintillografo a cui seguirà il rilascio di un verbale che attesti la positività di ogni saldatura.

N.B. *le saldature possono essere eseguite **solo** in condizioni di asciutta.*