

“GUARNIZIONE BUTILICA” A NORMA ASTM C-789

La sezione di questa guarnizione è 30x30 mm ed è dimensionata, una volta compressa di circa il 30%, per riempire quasi completamente il giunto, anche in presenza di tolleranze dimensionali non perfette; abbinata alla guaina protettiva esterna si ottiene una buona tenuta idraulica ma non è garantita nel corso del tempo.

Di seguito elenchiamo le principali proprietà della giunzione:

- ❑ Capacità di lavorare in condizioni di basse e alte temperature: Guarnizione Butilica (-1° a 48°C), Guaina Protettiva (-12° a 48°C).
- ❑ Eccellente adesione chimica e meccanica alla superficie di calcestruzzo.
- ❑ La sigillatura così eseguita non subirà nessun ritiro, indurimento o ossidazione nel tempo.
- ❑ In condizioni di calcestruzzo umido, freddo un primer a base solvente migliorerà l'azione di aggrappaggio della guarnizione sigillante permettendo un perfetto “incollaggio” della giunzione.

RESISTENZA IDROSTATICA

La guarnizione è conforme alle prescrizioni contenute nelle ASTM C-990 sezione 10.1 (Prestazioni richieste: 10 psi per 10 minuti in allineamento rettilineo).

SPECIFICHE

La guarnizione soddisfa e supera le richieste contenute nelle specifiche Federali SS-S-210 (210-A), AASHTO M-198B, ASTM C-990-91.

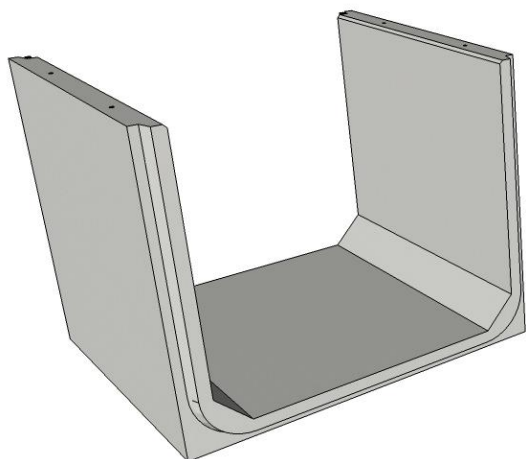
PROPRIETA' FISICHE

| | Spec. | Requisiti | Guarnizione Butilica | Guaina Protettiva |
|--|-------------|------------|----------------------|-------------------|
| Miscela di idrocarburi in % in peso | ASTM D4 | 50% min. | 51% | 52% |
| % di carica inerte minerale in peso | AASHTO T111 | 30% min. | 35% | 35% |
| % sostanze volatili in peso | ASTM D6 | 2% max | 1,2 | 1,2 |
| Peso specifico a 77° F | ASTM D71 | 1.15-1.50 | 1.25 | 1.20 |
| Duttilità a 77° F | ASTM D113 | 5.0 min. | 10 | 12 |
| Penetrazione cono a 77°F 150 gm 5 sec. | ASTM D217 | 50-100 | 55-60 | 60-65 |
| Penetrazione cono a 32°F 150 gm 5 sec. | ASTM D217 | 40 mm | 40-45 | 50-55 |
| Punto di infiammabilità C.O.C. °F | ASTM D92 | 350°F min. | 450°F | 425°F |
| Punto di incendio C.O.C. °F | ASTM D92 | 375°F min. | 475°F | 450°F |

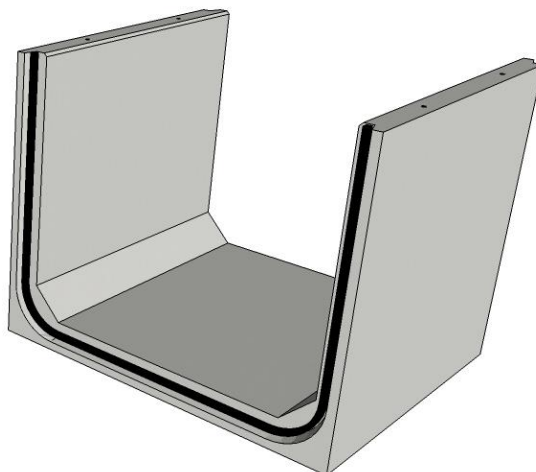
PROVA AD IMMERSIONE

- ❑ Prova d'immersione 30 giorni: nessun deterioramento visibile quando provato in 5% di “soda caustica”, 5% di acido cloridrico, 5% acido solforico e 5% solfato di idrogeno saturo.
- ❑ Prova d'immersione 1 anno: nessun deterioramento visibile quando provato in 5% di formaldeide, 5% di acido formico, 5% acido solforico, 5% acido cloridrico, 5% solfuro di idrogeno e 5% idrossido di potassio.

FASI DI POSIZIONAMENTO GUARNIZIONE BUTILICA

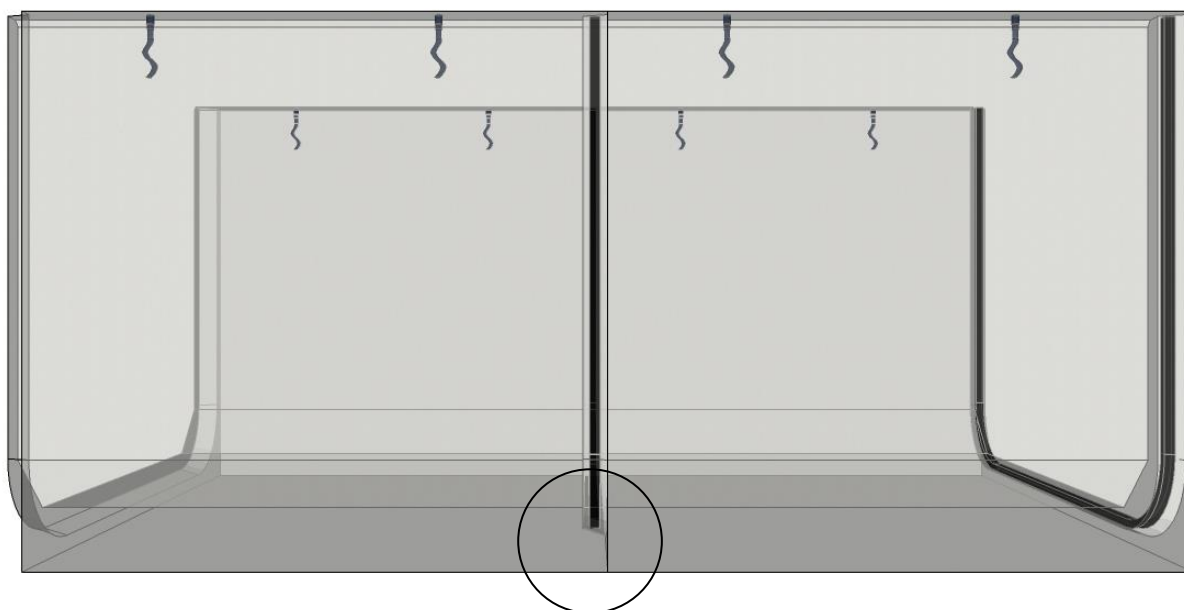


SCATOLARE GIUNTO MASCHIO
(senza guarnizione)



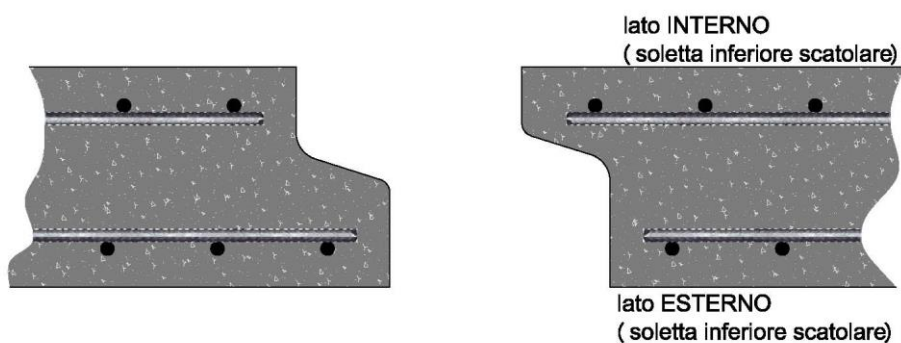
SCATOLARE GIUNTO FEMMINA
(con guarnizione posizionata)

FASI ASSEMBLAGGIO SCATOLARI

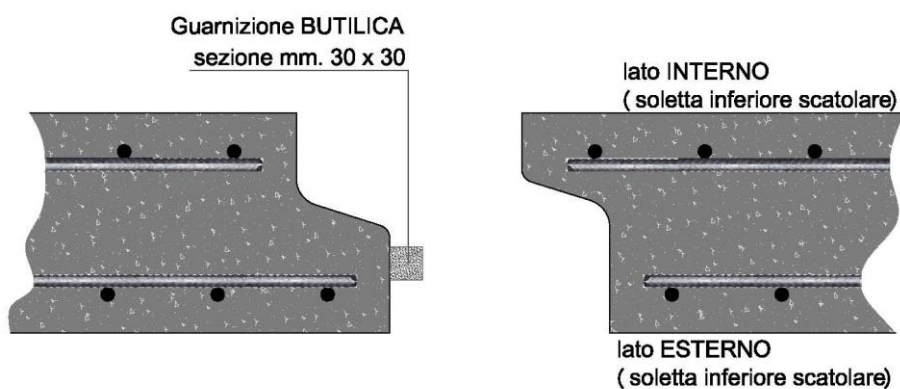


SCATOLARI ASSEMBLATI
(schiacciamento guarnizione)

Fase 1: A RIPOSO



Fase 2: POSA GUARNIZIONE



Fase 3: SCHIACCIAMENTO GUARNIZIONE

